



## PISO FROST RCR INDUSTRIAL FLOORING

### SHI-ES-99-V01

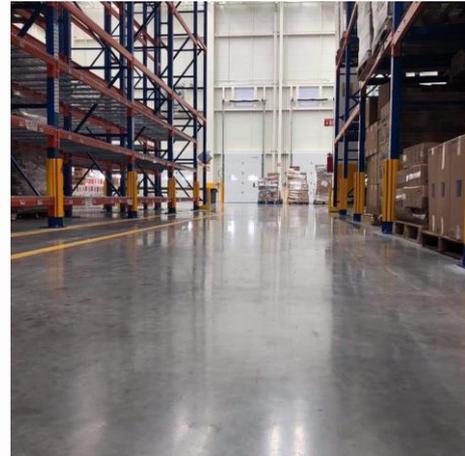
#### Descripción

Sistema de piso industrial (pavimento con armado de fibras metálicas) para almacenes frigoríficos.

#### Información Técnica

<b>Modelo</b>	PISO FROST RCR INDUSTRIAL FLOORING
<b>Concreto</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tipo: C25/30</li> <li>Dosificación mínima de cemento: 300kg/m<sup>3</sup></li> <li>Fluidificado con RINOL MA FLUID o RINOL ROC FLUID (según formulación).</li> </ul>
<b>Armado</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tipo de fibras: metálicas y/o sintéticas.</li> <li>Complemento de armado con barras de acero y/o malla electrosoldada (según diseño tipo en puntos singulares).</li> </ul>
<b>Juntas constructivas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>PERMABAN: Eclipse Joint, Signature Joint, Alpha Joint.</li> </ul>
<b>Juntas de retracción</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mediante aserrado mecánico</li> <li>Cortes: profundidad de 1/3 del espesor total</li> <li>Utilización de sellados especiales.</li> <li>Posibilidad de realizar soluciones jointless.</li> </ul>
<b>Acabado de superficie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Endurecedores ROCLAND y revestimientos RINOL: según uso y tráfico.</li> </ul>
<b>Puesta en obra</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ejecución de losa base y después construcción de piso de concreto armado con fibras de acero con acabado resistente a bajas temperaturas.</li> <li>Extendido manual y nivelación del concreto; uso de endurecedores y revestimientos según tipo.</li> </ul>
<b>Colores</b>	Los colores presentarán “aguas” o tonalidades dependiendo de diferentes factores (tipo de concreto, climatología, incidencia de luz solar directa, presencia de viento).
<b>Espacios de uso</b>	Espacios de logística con frío (Cámaras de refrigeración, de fresco, congelados). Industria agroalimentaria (espacios fríos)

\*Consultar con IDEA SH otras medidas/acabados específicos de los dados en la tabla



#### Sectores de aplicación

- Agroindustria
- Industria de alimentos
- Servicios alimentarios
- Auto servicio
- Comercio
- Centros de distribución
- Biotecnología
- Sector salud
- Laboratorios

#### Beneficios

- Entre sus principales ventajas se encuentran:
- Se trata de una solución integral en pisos para la compleja industria del frío.
  - Incluye la instalación completa del sistema.
  - Diseño personalizado según las necesidades del cliente.
  - Una gran opción de piso para la funcionalidad y operatividad de las cámaras frigoríficas.
  - Ideal para tener un mejor control de mantenimiento futuro y fácil de reparar.
  - Piso anti-bacterial, fácil de limpiar, antideslizante y con alta resistencia mecánica.
  - Acabado estético.

#### Consideraciones de venta

- Entregas en toda la República Mexicana (Consultar precios con IDEA SH).
- Consultar con IDEA SH costo de instalación del sistema.

**¿Tienes dudas? ¡Máhdanos un mensaje!**



## PISO FROST RCR INDUSTRIAL FLOORING

SHI-ES-99-V01

¿Tienes dudas? ¡Máhdanos un mensaje!

### Elementos que componen el sistema

A continuaci3n se muestran de manera gráfrica los elementos que componen el sistema de Piso Frost.



Jointas de construcci3n metálicas PERMABAN



Estabilizador de contracci3n



Endurecedor ROCLAND: protecci3n de desgaste



Concreto fibro reforzado

### Galería de imágenes

